

KERACORNER CO

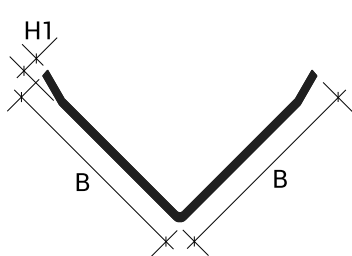
OPIS PRODUKTU



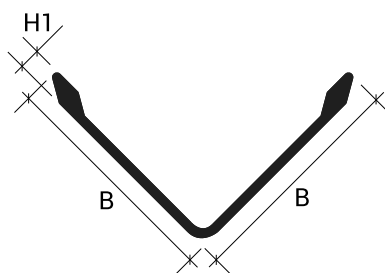
KERACORNER CO to pełna gama zaokrąglonych profili narożnych zaprojektowanych w celu ochrony odstłoniętych narożników zewnętrznych i zakrycia odprysków narożników wyłożonych płytkami. Profile te, zwykle są stosowane w obiektach o charakterze komercyjnym i przemysłowym, w których muszą być spełnione istotne wymagania techniczne. Profile zawierają wewnętrzne, amortyzujące, samoprzylepne paski. Dostępne w różnych rozmiarach, materiałach i wykończeniach.

DANE TECHNICZNE

Długość: 2,70 metra



Stal nierdzewna - Mosiądz
H1 = 2,5 mm



Aluminium
H1 = 2 mm

OPIS MATERIAŁU

Stal

Profile stalowe są wytwarzane przez formowanie na zimno arkuszy balchy stalowej o jednakowej grubości. Profile aluminiowe i mosiężne są wytwarzane w procesie wylączania na gorąco. Listwy wykonane z różnych surowców zachowują te same właściwości użytkowe i wymiarowe. Stal nierdzewna skutecznie opiera się wysokim naprężeniom mechanicznym i jest szczególnie zalecana w sektorach: chemicznym, spożywczym i szpitalnym, gdzie higiena, trwałość i odporność na działanie chemikaliów są niezbędne. Profile zwykle są produkowane w wykończeniu półmatowym, efekt szorstkowania jest uzyskiwany poprzez częściowe usunięcie materiału za pomocą obracających się szczotek nylonowych i kwarcowych. Proces ten nadaje powierzchni matowy wygląd bez zmiany właściwości materiału.

STAL NIERDZEWNA AISI 304 - EN X 5 CrNi 18 10 - DIN 1.4301:

Stal należy do kategorii AUSTENITYCZNEJ i jest najbardziej rozpowszechnionym i zwykle stosowanym stopem do produktów wymagających wysokich parametrów technicznych i wydajnościowych. Jest wysoce odporna na większość środków chemicznych, ale może plamić się lub ciemnieć powierzchniowo; standardowy produkt polerujący wystarczy, aby przywrócić jej pierwotny wygląd.



IL



IS

keracorner >> CO ze stali nierdzewnej AISI 304 - DIN 1.4301 Polerowany z klejem		
Kod	B mm	Wykończenie
CO25ILA270	25	IL - Błyszczący
CO30ILA270	30	IL - Błyszczący
CO40ILA270	40	IL - Błyszczący
CO50ILA270	50	IL - Błyszczący

keracorner >> CO ze stali nierdzewnej AISI 304 - DIN 1.4301 Szczotkowane z klejem		
Kod	B mm	Wykończenie
CO30ISA270	30	IS - Szczotkowane

OPIS MATERIAŁU

Aluminium

Podstawowy stop aluminium EN AW-6060 w stanie utwardzenia T6 nadaje się do skomplikowanych wytłaczających, zapewniając wysoką wytrzymałość i doskonałe naturalne wykończenie powierzchni, co dobrze nadaje się do późniejszych procesów wykańczania.

ALUMINIUM ANODOWANE:

Proces utleniania anodowego zapewnia ochronę przed korozją powodowaną przez czynniki atmosferyczne, bez konieczności stosowania obróbki galwanicznej.

Zgodnie z normą EN 12373 profile poddawane są procesom zapobiegawczym, które nadają im równomierną nieprzezroczystość, a następnie barwione są w procesie elektrochemicznego utleniania na standardowe kolory: srebrny, złoty, brązowy, miedziany i tytanowy o grubości do 10 mikronów.

ALUMINIUM MALOWANE PROSZKOWO:

Malowanie proszkowe rozpoczyna się od wstępnej obróbki fosforanem chromu, po której następuje elektrostatische nakładanie proszków poliestrowych, które zapewniają wysoką odporność na promienie UV i czynniki atmosferyczne. Cała powierzchnia profilu jest powlekana warstwą o średniej grubości około 60 mikronów. Następnie przeprowadzany jest proces polimeryzacji sieciowania na gorąco, aby zapewnić maksymalną odporność chemiczną i mechaniczną.



AS



AO



AB



A11

keracorner >> CO z anodowanego aluminium - samoprzylepny		
Kod	B mm	Wykończenie
CO25ASA270	25	AS - Srebrne
CO25AOA270	25	AO - Złoto
CO25ABA270	25	AB - Brązowy

keracorner >> CO z aluminium malowanego proszkowo - samoprzylepny		
Kod	B mm	Wykończenie
CO25A11A270	25	A11 - Czysty biały

OPIS MATERIAŁU

Mosiądz

Profile ze stopu mosiądzu CW618N (EN12167) charakteryzują się wysoką odpornością na obciążenia mechaniczne, dzięki czemu nadają się szczególnie do zastosowań narażonych na duże obciążenia, takich jak zastosowania przemysłowe i połączenia dylatacyjne.

Mosiądz jest odporny na główne czynniki chemiczne występujące podczas nakładania powłok ceramicznych. W przypadku wilgoci lub szczególnie agresywnych czynników na powierzchni profilu mogą pojawić się ślady utleniania, które można usunąć za pomocą zwykłego środka polerującego.

Profile mogą być wytwarzane zarówno poprzez wytłaczanie na gorąco, jak i poprzez profilowanie na zimno blach o stałej grubości.



OL

keracorner >> CO z mosiądzu - samoprzylepny		
Kod	B mm	Wykończenie
CO25OLA270	25	OL - Błyszczący
CO30OLA270	30	OL - Błyszczący
CO40OLA270	40	OL - Błyszczący
CO50OLA270	50	OL - Błyszczący

APLIKACJA

1. Sprawdź, czy podłoże jest stabilne, płaskie, czyste, odtłuszczone i suche, a w przypadku klejenia sprawdź, czy temperatura aplikacji nie jest niższa niż 15°C;
2. Przytnij profil do wymaganej długości;
3. Nanieś klej (FIXTEC) na część profilu, która ma zostać sklejona, lub w przypadku wersji samoprzylepnych usunąć papier ochronny z kleju i umieścić profil prawidłowo bez dalszych regulacji;
4. Profil należy dociskać równomiernie, bez młotkowania;
5. Natychmiast usuń wszelkie pozostałości kleju z profilu.

Uwaga: Profile aluminiowe mają ograniczoną odporność na substancje alkaliczne, dlatego ich zastosowanie należy rozważyć w zależności od przewidywanej agresji chemicznej. Profile aluminiowe mające kontakt z substancjami cementowymi mogą ulegać korozji, dlatego należy natychmiast usuwać pozostałości użytych klejów i uszczelniaczy. Podczas montażu należy użyć odpowiedniej ilości kleju i przestrzegać odpowiednich czasów schnięcia, unikając tworzenia się wnęk, w których może gromadzić się woda, co prowadziłoby do tworzenia się substancji alkalicznych (wodorotlenku glinu) i wywoływania korozji elektrolitycznej.

CZYSZCZENIE I KONSERWACJA

STAL NIERDZEWNA:

Stal nierdzewna jest łatwa do czyszczenia i bardzo higieniczna ze względu na gładką, nieporowatą powierzchnię, która utrudnia rozwój bakterii. Aby utrzymać ją w dobrym stanie, wystarczy umyć ją ciepłą wodą z mydłem, dokładnie spłukać i osuszyć miękką ściereczką.

W przypadku oddziaływania warunków atmosferycznych na profil, zaleca się okresowe czyszczenie w celu zapobiegania korozji. Powierzchnie szczotkowane należy czyścić zgodnie z kierunkiem szczotkowania. W przypadku zarysowań można użyć specjalnego środka polerującego nakładanego na miękką ściereczkę.

Unikaj środków czyszczących zawierających kwas solny, kwas hydrofluorowy lub wybielacz, a także produkty ściernie. Nie pozostawiaj zwykłych stalowych przedmiotów w kontakcie ze stalą nierdzewną, aby zapobiec zanieczyszczeniu i plamom rdzy. Nie pozostawiaj także wilgotnych plastrów ani gąbek na powierzchni, aby zapobiec halo wodnym.

ALUMINIUM:

Aluminium nie wymaga specjalnej konserwacji.

Do czyszczenia należy używać bezbarwnego alkoholu rozcieńczonego w wodzie lub neutralnych detergentów, unikając środków kwasowych (np. kwasu solnego lub fluorowodorowego). Aby uniknąć uszkodzeń, należy używać gąbek lub ściereczek nieściernych. Nie zalecamy nakładania detergentów bezpośrednio na powierzchnię. Po czyszczeniu należy spłukać wodą i natychmiast wytrzeć do sucha miękką ściereczką. Unikać środków polerujących. Szybko usuwać pozostałości cementu lub fug, aby chronić powierzchnię.

MOSIĄDZ:

Mosiądz nie wymaga specjalnej konserwacji i można go łatwo wyczyścić rozcieńczonym alkoholem lub neutralnymi detergentami, unikając środków na bazie kwasów.

Zaleca się stosowanie wody z delikatnymi detergentami, upewniając się, że ostatnie płukanie odbywa się wyłącznie wodą. Aby uniknąć zarysowań, należy używać wyłącznie nieściernych ściereczek lub gąbek. Do konserwacji można stosować dostępne w handlu środki polerujące.

OSTRZEŻENIA

Z profilami tymi należy obchodzić się ostrożnie, używając rękawic odpornych na przecięcia. Wskazówki i zalecenia zawarte w niniejszym dokumencie, choć odpowiadają naszemu doświadczeniu, mają charakter wyłącznie orientacyjny i powinny zostać potwierdzone poprzez wyczerpujące zastosowania praktyczne. Firma Profilitec nie ponosi odpowiedzialności za ewentualne szkody osobowe lub rzeczowe wynikające z niewłaściwego użytkowania produktu. Użytkownik jest zobowiązany do ustalenia, czy produkt jest odpowiedni do użytku, i ponosi wszelką odpowiedzialność wynikającą z nieprawidłowego montażu materiału.

POZYCJA WYKAZU ILOŚCIOWEGO

Dostawa i montaż profilu z _____ (materiał), z wykończeniem _____
_____ (patrz sekcja Opis materiału) o charakterystycznym rozmiarze _____ mm, z szeroko
zaokrąglonymi narożnikami i wklęsłą częścią wewnętrzną w celu lepszego przylegania kleju i lepszego przylegania
profilu do ściany.

Profil rodzinny _____ firmy Profilitec jako profil zamykający i zabezpieczający narożnik pokrycia
również po zamontowaniu, dostarczany i montowany według zasad sztuki, z zachowaniem metod i obszarów
zastosowania wskazanych przez producenta.

Długość profilu: 2700 mm

Profil SKU: _____

Materiał: _____ \$/szt.

Instalacja: _____ \$/szt.

Cena całkowita: _____ \$/szt